

中国水泥协会文件

中水协字〔2018〕45号

关于开展《水泥企业产能核定标准》 验证工作的通知

各水泥企业（集团）：

为贯彻落实国务院《关于促进建材工业稳增长调结构增效益的指导意见》（国办发〔2016〕34号）文件精神，根据行业去产能领导小组制订“十三五”去产能行动计划要求，中国水泥协会牵头成立了《水泥企业产能核定标准》的团体标准编写组。

编写组在征求有关政府机构、省市水泥（建材）协会、水泥设计研究单位、水泥企业（集团）、检测认证机构等单位意见的基础上，多次开展专题研究工作，历经多次修改形成标准审议稿。

本标准作为科学核定水泥企业产能的统一依据，为各级政府准确掌握运行和新建水泥企业产能、审核换发生产许可证，确定碳排放配额和污染物排放总量等指标，以及制定产业政策等提供重要参考。

根据国家标准制修订工作管理规定，现就本标准在全行

业开展验证工作，请各水泥企业（集团）高度重视此事，安排专业人员如实填写验证数据，并于2018年7月5日前将验证报告扫描件以电子邮件的方式反馈至中国水泥协会。

联系人：肖琼（手机号：13521525790）

电话：010-57811358

电子邮箱：13521525790@163.com

附件：《水泥企业产能核定标准》验证报告



附件

《水泥企业产能核定标准》验证报告

一、填写说明

1. 本标准适用于通用水泥企业的产能核定，包括熟料生产线企业、完整水泥生产线企业（含熟料生产）、水泥粉磨站企业。特种水泥企业的产能核定标准将在以后开展其编制工作。

2. 熟料生产线企业填写表 1；完整水泥生产线企业填写表 1~4；水泥粉磨站企业填写表 2~4。企业具备哪些生产工艺则填写相应生产工艺的验证表。

3. 水泥粉磨站产能指生产标号 P. 042. 5 水泥产能。产能为 60 万吨以下的水泥粉磨站系统，不在本标准核定范围内。

4. “窑系统实际运行时间”为窑系统 2017 年全年的实际运行时间（多数企业统计为窑投料时间）；“熟料产量”为窑系统 2017 年全年的实际产量。

5. “磨系统实际运行时间”为磨系统 2017 年全年生产 P. 042. 5 水泥的实际运行时间（多数企业统计为磨入料时间）；“P. 042. 5 水泥产量”为水泥粉磨站 2017 年全年生产 P. 042. 5 水泥的实际产量。

6. 每个已填写的产能验证表都需要加盖企业公章。若表格空间不够，请企业自行添加。

二、产能验证表

表 1 熟料生产线产能验证表

| 企业名称（盖章）： | | | | | |
|-----------|-------------|------------------|----------------|---------------|----------|
| 企业地址： | | | | | |
| 联系人 | | 职务 | | 手机号码 | |
| 序号 | 生产线 / 回转窑编号 | 回转窑筒体直径（米）×长度（米） | 窑尾高温风机电机功率（千瓦） | 窑系统实际运行时间（小时） | 熟料产量（万吨） |
| 1 | | | | | |
| 2 | | | | | |
| 3 | | | | | |
| 4 | | | | | |
| 5 | | | | | |
| 6 | | | | | |
| 7 | | | | | |
| 8 | | | | | |
| 9 | | | | | |
| 10 | | | | | |

表 2 开路工艺水泥粉磨站产能验证表

| 企业名称（盖章）： | | | | | | |
|-----------|-----------|-----------------|-----------------|--------------------------------|-----------------------|-------------------------|
| 企业地址： | | | | | | |
| 联系人 | | 职务 | | 手机号码 | | |
| 序号 | 球磨机 编号 | 球磨机规格 | | 预粉磨（辊压机 或立式磨）主电 动机功率(千瓦) | 磨系统实际 运行时间 (小时) | P.O42.5 水泥产量 (万吨) |
| | | 直径（米） ×长度（米） | 主传动电机功率 (千瓦) | | | |
| 1 | | | | | | |
| 2 | | | | | | |
| 3 | | | | | | |
| 4 | | | | | | |
| 5 | | | | | | |
| 6 | | | | | | |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |
| 9 | | | | | | |
| 10 | | | | | | |

表 3 闭路工艺水泥粉磨站产能验证表

| 企业名称（盖章）： | | | | | | | | |
|-----------|-------|-----------------|-------------|------------------------|---------------------|---------------|---------------|-----------------|
| 企业地址： | | | | | | | | |
| 联系人 | | 职务 | | 手机号码 | | | | |
| 序号 | 球磨机编号 | 球磨机规格 | | 预粉磨（辊压机或立式磨）主电动机功率（千瓦） | 预粉磨（辊压机）选粉机电机功率（千瓦） | 成品选粉机电机功率（千瓦） | 磨系统实际运行时间（小时） | P.O42.5水泥产量（万吨） |
| | | 直径（米） ×长度（米） | 主传动电机功率（千瓦） | | | | | |
| 1 | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | |

表 4 立式磨或辊压机终粉磨工艺水泥粉磨站产能验证表

| 企业名称（盖章）： | | | | |
|-----------|--------------------|------------|---------------|------------------|
| 企业地址： | | | | |
| 联系人 | | 职务 | | 手机号码 |
| 序号 | 主机设备类型(立式磨或辊压机)及编号 | 主机装机功率(千瓦) | 磨系统实际运行时间(小时) | P.O42.5 水泥产量(万吨) |
| 1 | | | | |
| 2 | | | | |
| 3 | | | | |
| 4 | | | | |
| 5 | | | | |
| 6 | | | | |
| 7 | | | | |
| 8 | | | | |
| 9 | | | | |
| 10 | | | | |